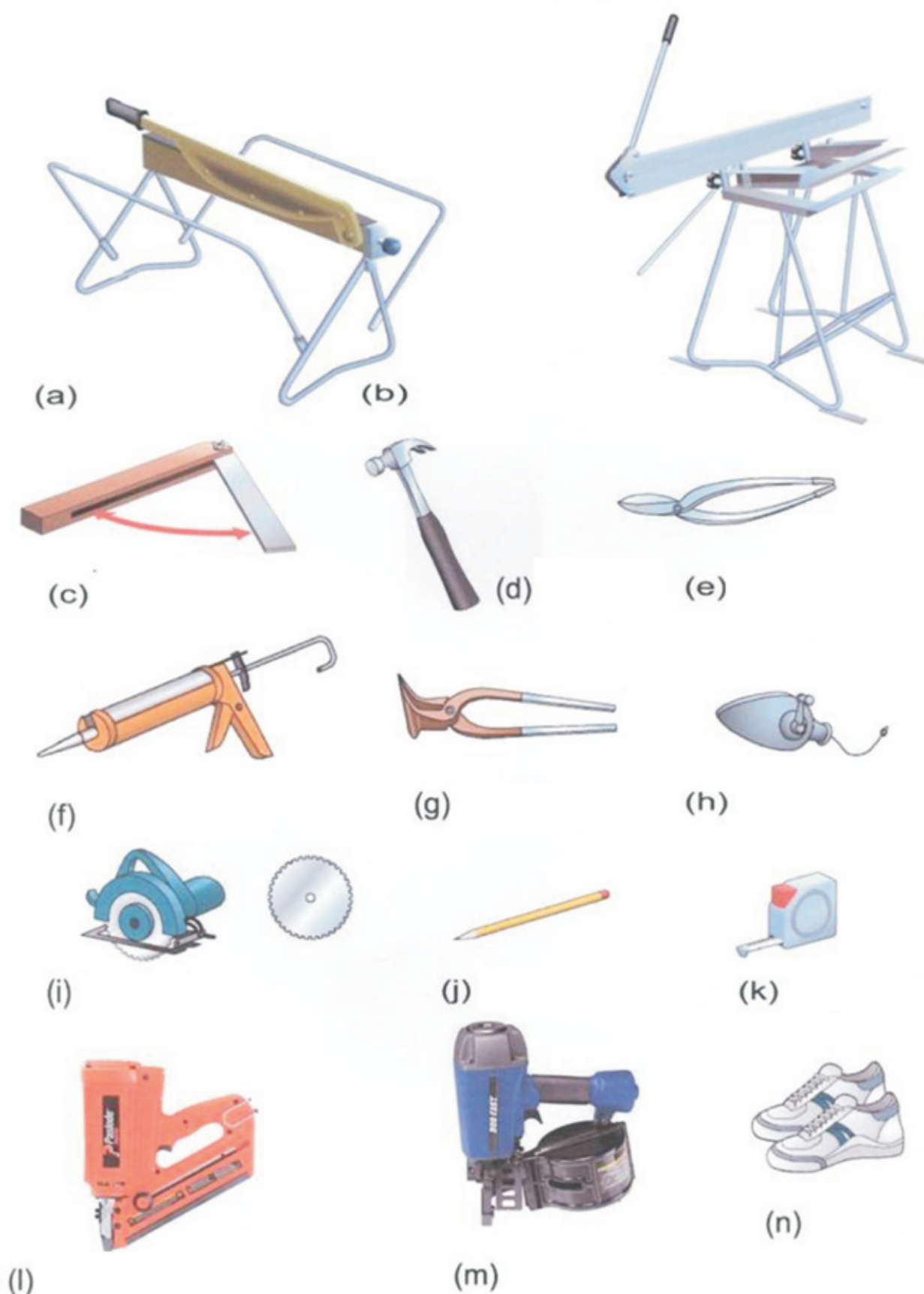




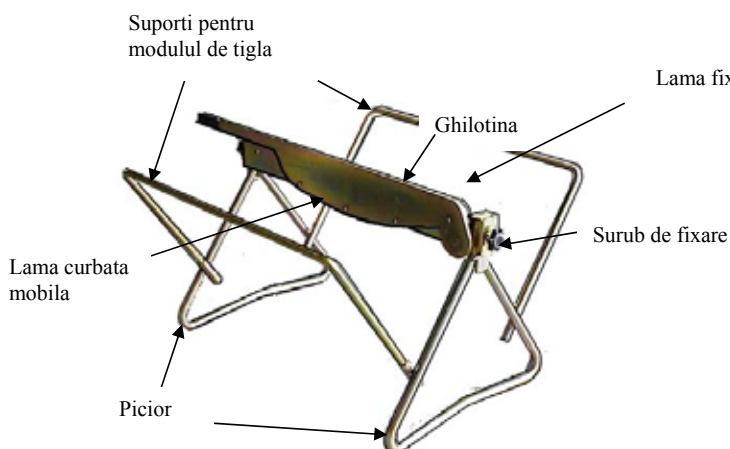
MANUALUL MONTATORULUI

Echipamentul tehnologic pentru realizarea invelitorilor GERARD

1. Ghilotina cu lama curbata MK 2 model Nr.896506
2. Abkant pentru latura mica a modulului de tigla MK 2 model Nr.896501
3. Abkant pentru indoirea pe latura mare a modulului MK Nr.896502
4. Foarfeca de tabla cu manere curbate (1 buc.mare + 1 buc.mica)
5. Cleste de faltuit
6. Ciocan cauciuc
7. Ciocan obisnuit 500 grame
8. Ciocan dulgher
9. Pistol cuie IM 350
10. Ciocan cu capse pentru fixat folia
11. Cleste pentru indoit carlige drenaj
12. Cleste pentru nituri POP
13. Circular electric MCS 65 pentru tierea modulelor + panza pentru metal
14. Circular electric pentru lemn
15. Ruleta
16. Ranguta dulgherie
17. Nivela
18. Pistol silicon
19. Echer dulgherie pentru masurarea unghiurilor de taiere a modulelor

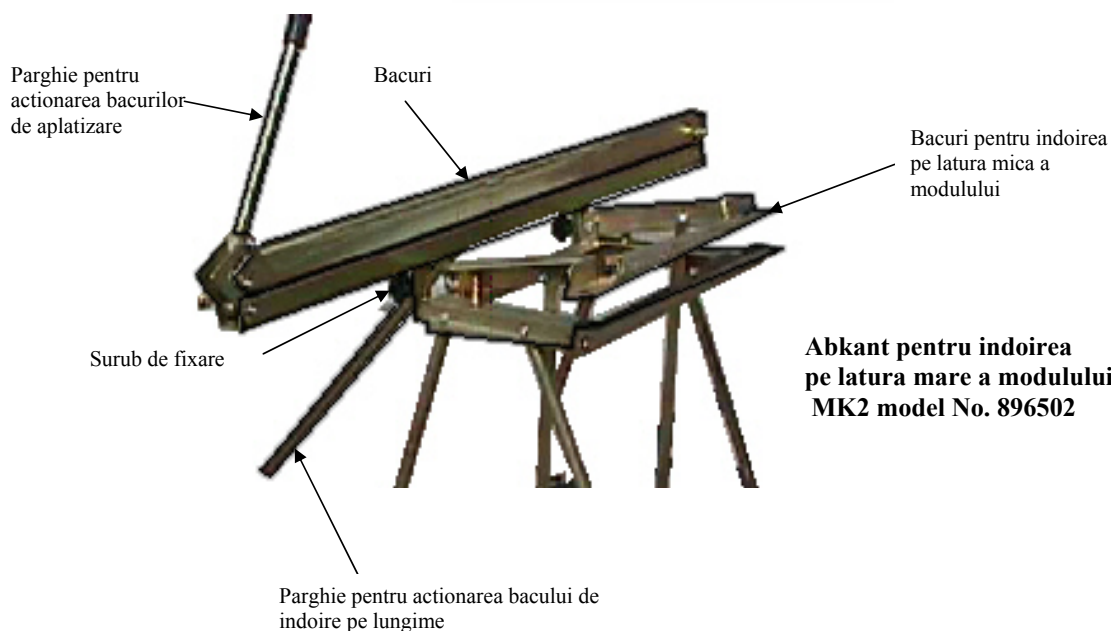
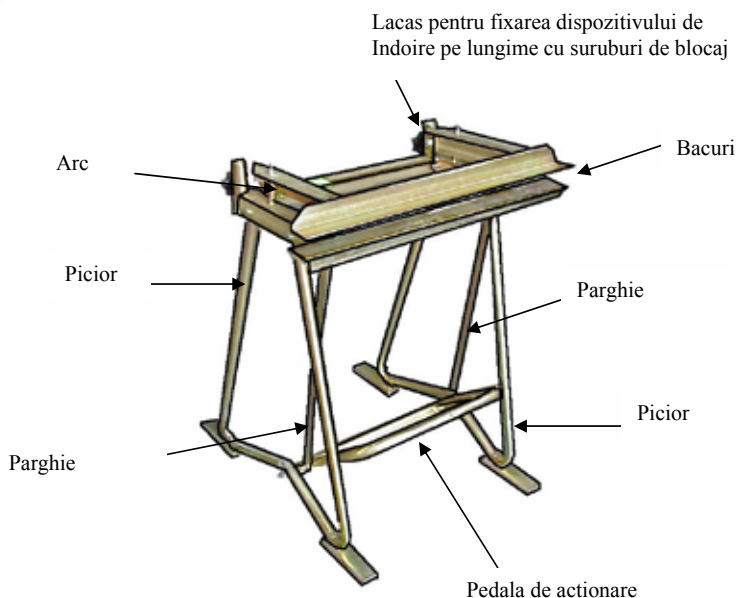


Partile componente ale dispozitivelor de taiere si indoire



**Ghilotina cu lama curbata MK2
model No. 896506**

**Abkant pentru latura mica a modulului de tigla
MK2 model No. 896501**



**Abkant pentru indoirea
pe latura mare a modulului
MK2 model No. 896502**



Etapele pentru executarea invelitorilor GERARD

Înainte de întocmirea procesului verbal de predare primire amplasament, șeful punctului de lucru se va asigura că toți membrii echipei de montaj au fost instruiți conform normelor de protecție a muncii și au echipament de lucru și protecție corespunzător. (Salopete, pantofi protecție din piele, casca de protecție alpinism utilitar, cordelina pentru alpinism utilitar, centură poziționare, centură complexă tip ham, sistem coborător cu auto-blocare, ochelari de protecție și casca antifonice pentru cei ce lucrează cu echipamentele electrice și pistolul de cuie)

1. ÎNTOCMIREA PROCESULUI VERBAL DE PREDARE PRIMIRE AMPLASAMENT

În procesul verbal se vor menționa toate diferențele de cota față de proiectul inițial, eventualele defecte de montaj ale șarpantei, defecte de geometrie precum și modul cum vor fi soluționate aceste neconformități.

Procesul verbal va fi semnat și asumat de ambele părți.

2. MONTAREA FOLIEI ANTICONDENS

Primul rând de folie se va monta prin derulare în paralel cu streasina, lăsând în afara păziei de streasina 10 cm. de folie.

Următoarele rinduri, până se ajunge la coama, se vor derula suprapunându-se de fiecare dată pe o lățime de 10 cm.

La suprapunerea foliei în dolii se va ține cont de direcția de curgere a apei pentru a nu permite condensului să ajungă sub folie.



Fixarea foliei se va face utilizând ciocanul cu capse. Capsele se vor fixa în dreptul capriorilor pentru a putea fi acoperite de șipca verticală.

3. MONTAREA SIPCILOR VERTICALE

Se va utiliza sipca cu secțiunea de 25 mm. X 50 mm.

Sipca verticală se va monta peste folia anticondens în dreptul fiecărui caprior dinspre streșina (lasând 30 cm.) spre coama.

Aceeași dimensiune de sipca se va folosi și pentru bordajul doliilor și al coamelor oblice.

Sipcile ce vor fixa dolia se vor monta lasând o distanță de 210 mm. de fiecare parte a axei doliiei.



coama oblică



dolie



streșină

4. MONTAREA DOLIILOR

- doliile se montează de jos în sus
- suprapunerile se realizează pe o lungime de 100 mm.
- fixare se face în cuie pe sipcile laterale

dolii



FINAL DISTRIBUTION

Detalii doliu lucarnă



Detaliu fixare doliu



Detaliu doliu la lucarna semirotundă



Îmbinarea doliilor



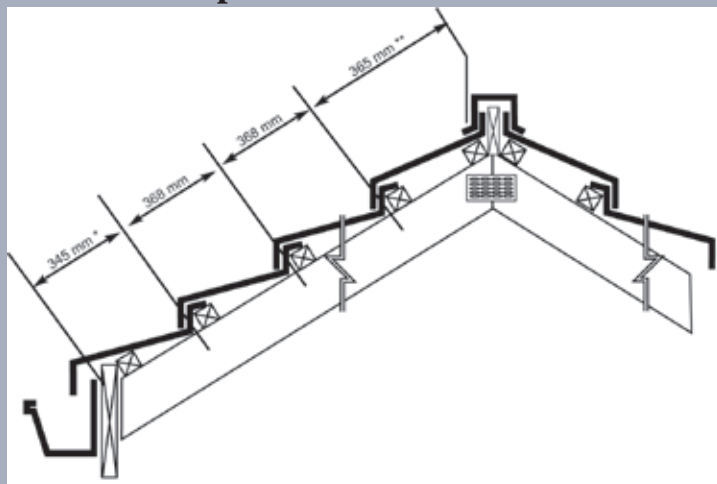
5. MONTAREA SIPCILOR ORIZONTALE

Se va utiliza sipca cu secțiunea de 40 mm. X 50 mm. sau 50 mm. X 50 mm.

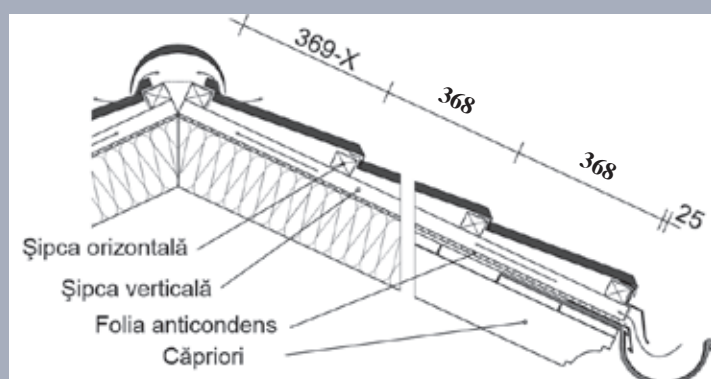
- sipca orizontală se montează dinspre streșina spre coama menținând distanța de 368 mm. pentru modulele cu acoperire de piatră și 370 mm. pentru varianta satin (măsurati de la partea de jos a sipcilor)

- când suprafața ce urmează a fi acoperită este încadrată de dolii , sipca orizontală se va monta de sus în jos. Aceeași regulă se va aplica la suprafețele ce necesită colectarea apei în palnie de drenaj.

Montarea sipcilor orizontale la învelitorile fără sort de streșină



- * - variabil în funcție de streșinile folosite,
- ** - dimensiunile vor varia în funcție de distanța rămasă până la coamă



Montarea sipcilor orizontale la învelitorile cu sort de streșină



Observatie: Modelul Shingle montat pe sarpante cu o inclinare mai mica de 30 grade necesita o sipca intermediara



6. MONTAREA SIPCILOR SULIMENTARE LA PAZIE SI COAME



*montarea șipcilor
la coama rotundă*



montarea șipcii la pazie



*montarea șipcii
la coama dreaptă*

7. MONTAREA SISTEMULUI DE DRENAJ



8. MONTAREA ȚIGLELOR

- Se pozitioneaza modulele pe al doilea rand din zona de coama si se fixeaza ca in fig.1. Punctele de fixare a cuielor , sunt indicate in fisele tehnice pentru fiecare model in parte.- Se continua cu urmatorul rand care va fi decalat cu cel putin o tigla (fig.2)

Fixarea acestui rand precum si a urmatoarelor se va realiza in locul indicat in fig.3, utilizind un ciocan de 500 g. (fig.4) sau ciocanul automat (fig.5)

- Rândul din zona jgheab se montează ca în fig. 6 și 7 sau fig 8 în funcție de varianta aleasă, cu șorț de streășină sau fără.



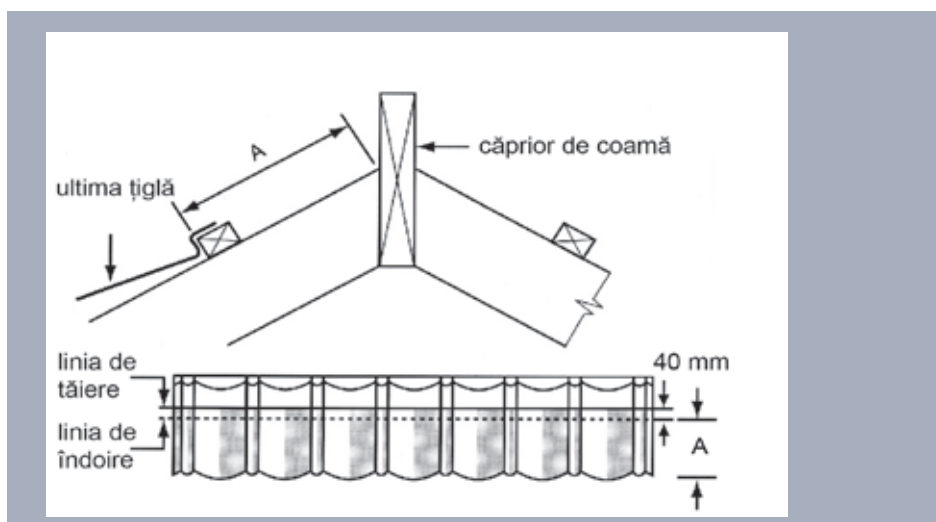
Ultimul rand se monteaza la coama. Acesta va necesita utilizarea abkantului si a ghilotinei (sau foarfeca de tabla) deoarece spatiul ramas va fi mai mic decat dimensiunea modului.

Se masoara distanta A de la ultima tigla la sipca de coama si se traseaza.

Se indoaie cu ajutorul abkantului la unghiul dorit si se taie la 40 mm. de linia de indoire.

La partea superioara se va fixa cu ajutorul cuielor in sipca de coama.

Este foarte important ca modulul sa fie indoit si apoi ajustat , evitanduse deformarile.



- Modulele montate la pazii ,la intersectia cu pereti verticali si coame oblice precum si la dolii se vor prelucra cu ajutorul abkantului, clestelui de faltuit,ciocanului de cauciuc.

Ajustarea modulelor pentru zona coama orizontala



Ajustarea modulelor pentru zona pazie si zona coama oblica

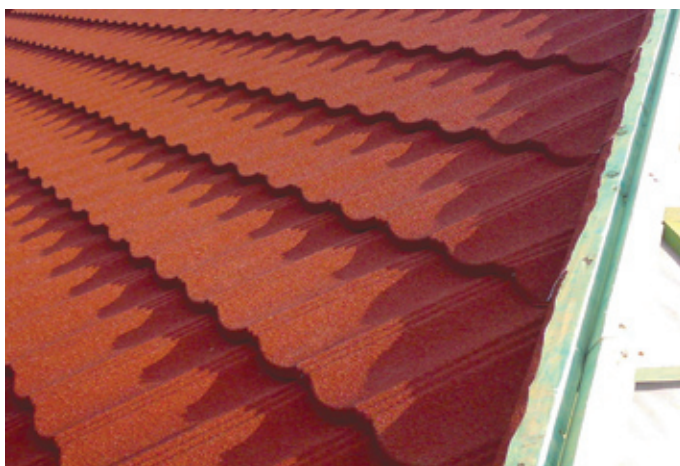




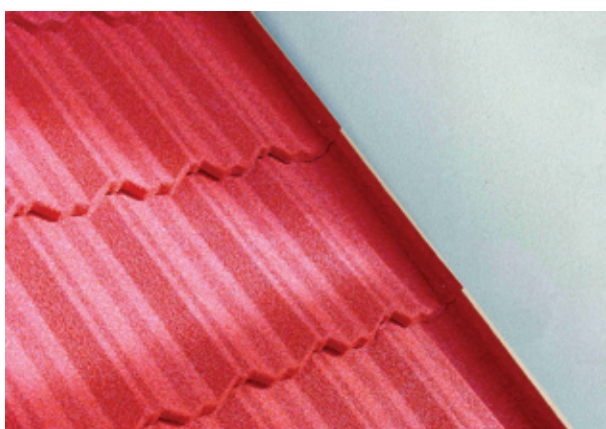
Montarea modulelor la pazie



Montarea modulelor la coame oblice (coama rotunda / coama dreapta)



Montarea modulelor la imbinarea cu pereti verticali

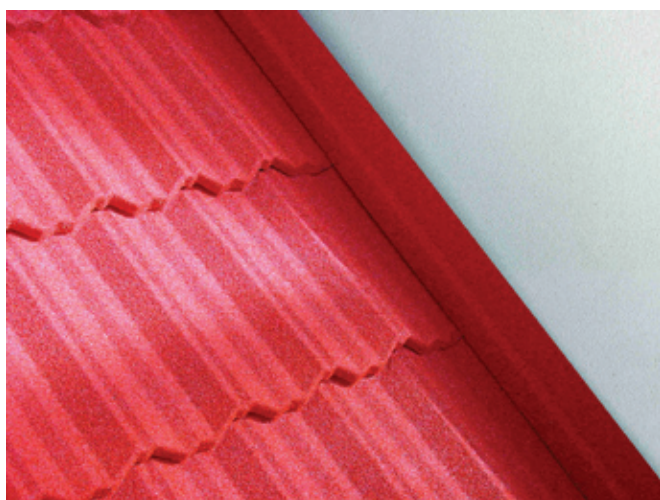




Montarea modulelor in dolie



9. MONTAREA ACCESORIILOR



10. FINISAREA

11. PREDAREA LUCRARI SI INTOCMIREA PROCESULUI VERBAL DE RECEPTIE

Gerard Classic

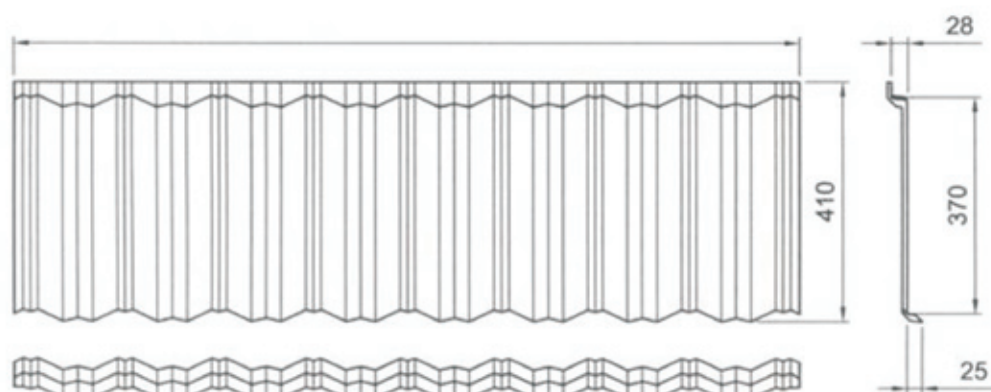


Figure 1.1

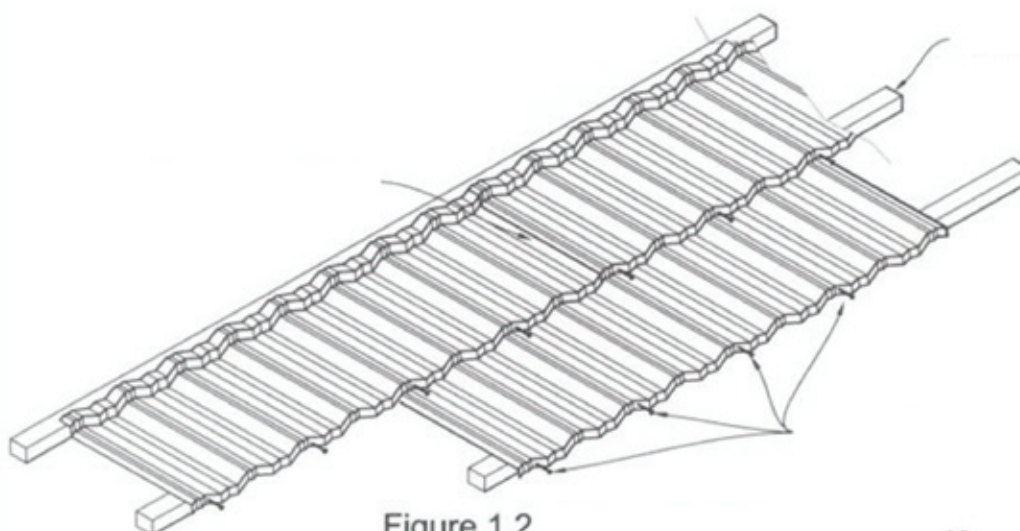


Figure 1.2

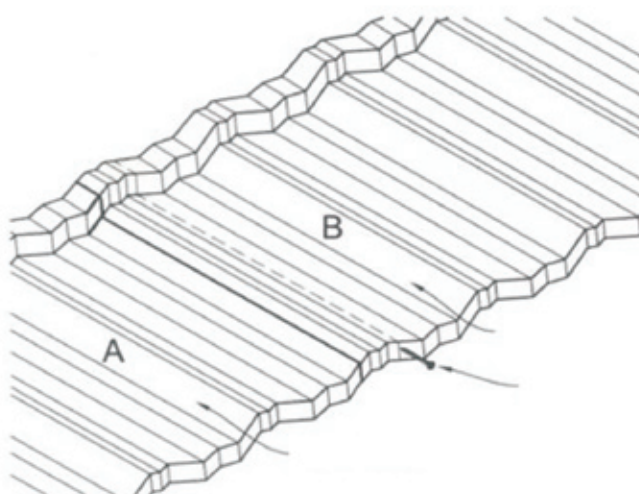


Figure 1.3

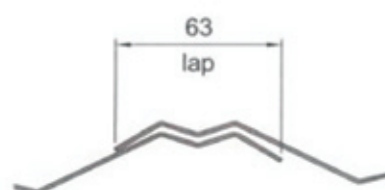


Figure 1.4

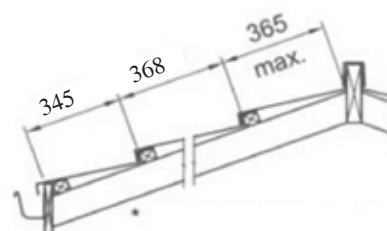


Figure 1.5

- Gerard Heritage

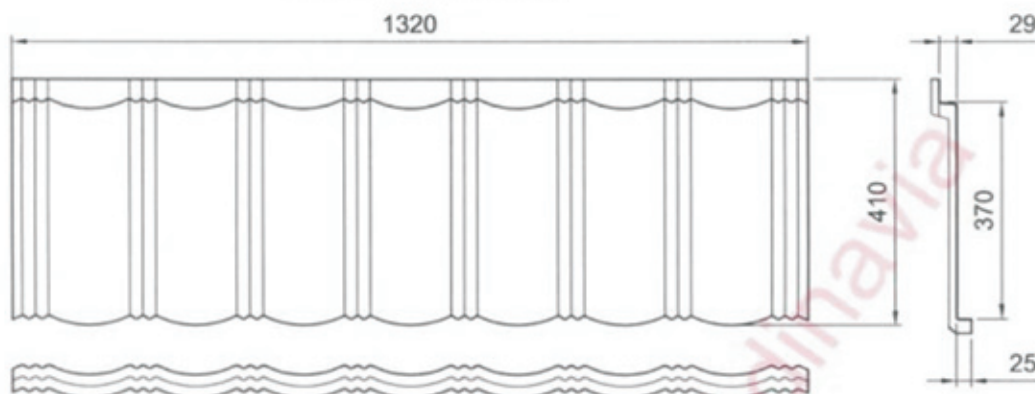


Figure 2.1 Dimensiuni modul tigla

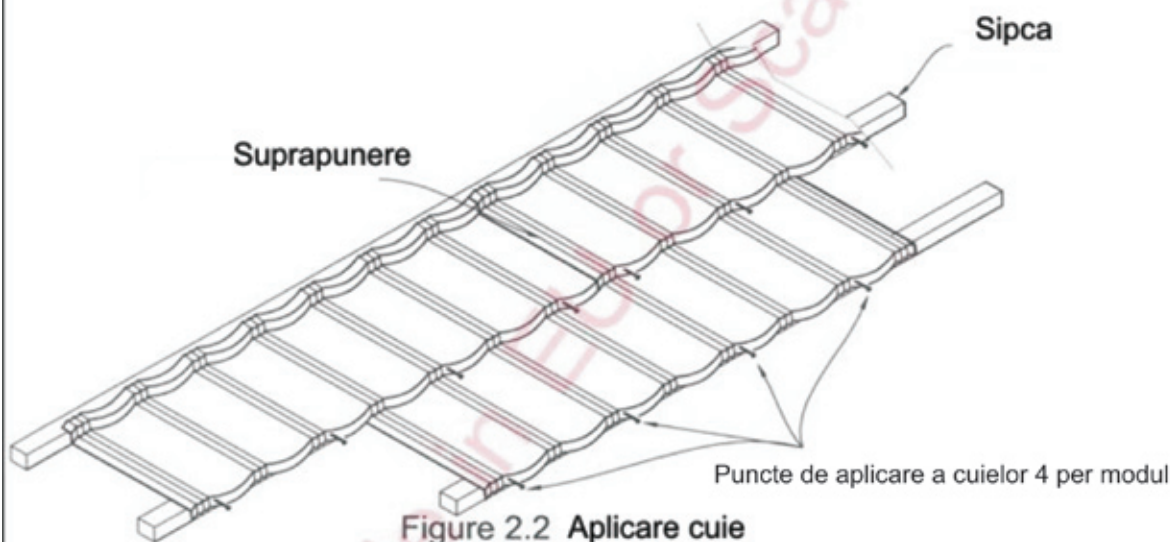


Figure 2.2 Aplicare cuie

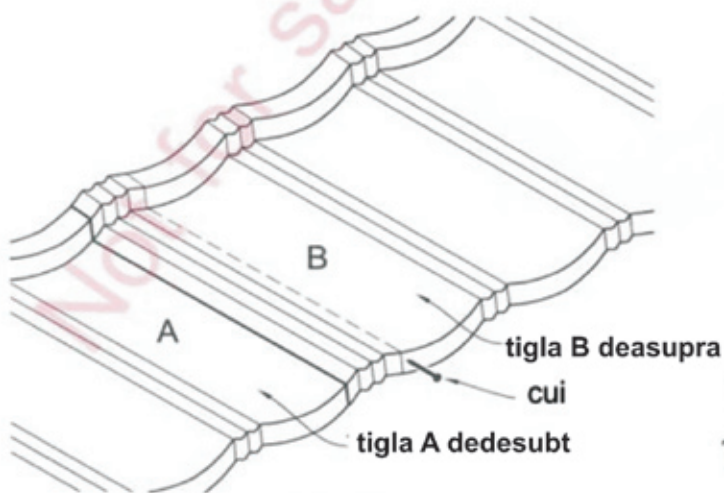


Figure 2.3 Detaliu suprapunere

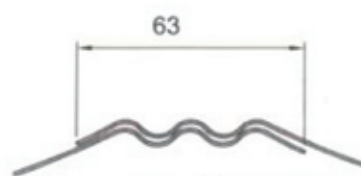


Figure 2.4 Suprapunere

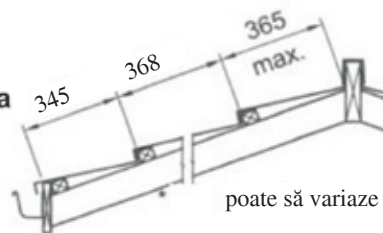


Figure 2.5 Asezarea sipcilor

Gerard Roman

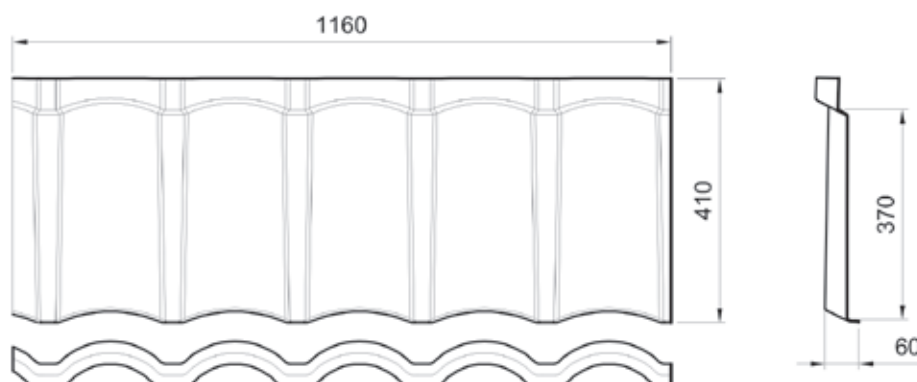


Fig 6.1 Dimensiuni modul tigla

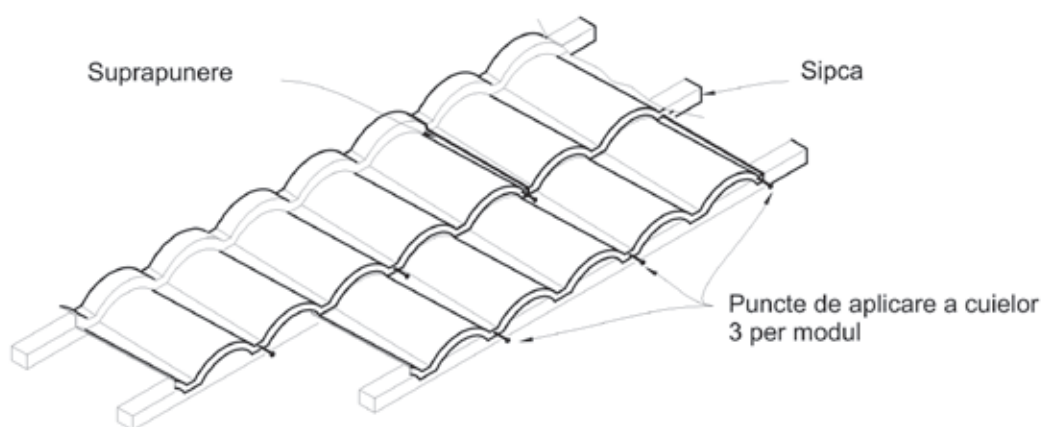


Figure 6.2 Aplicare cuie

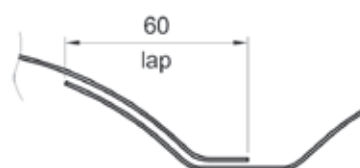


Figure 6.4 Suprapunere

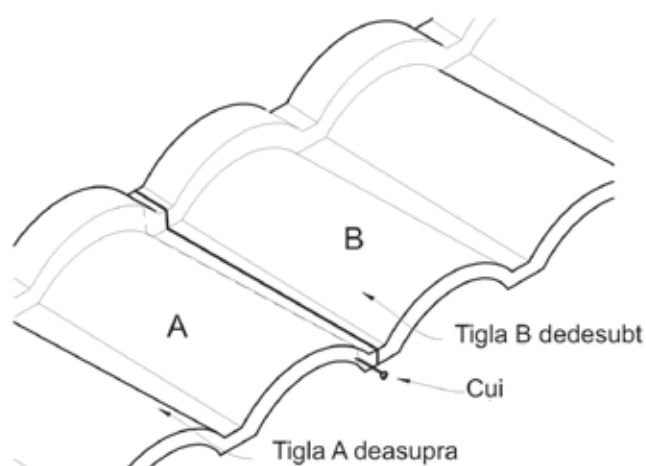


Figure 6.3 Detaliu suprapunere

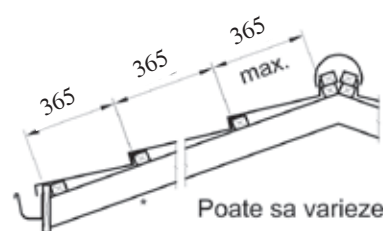


Figure 6.5 Asezarea sipcilor

Gerard Shingle

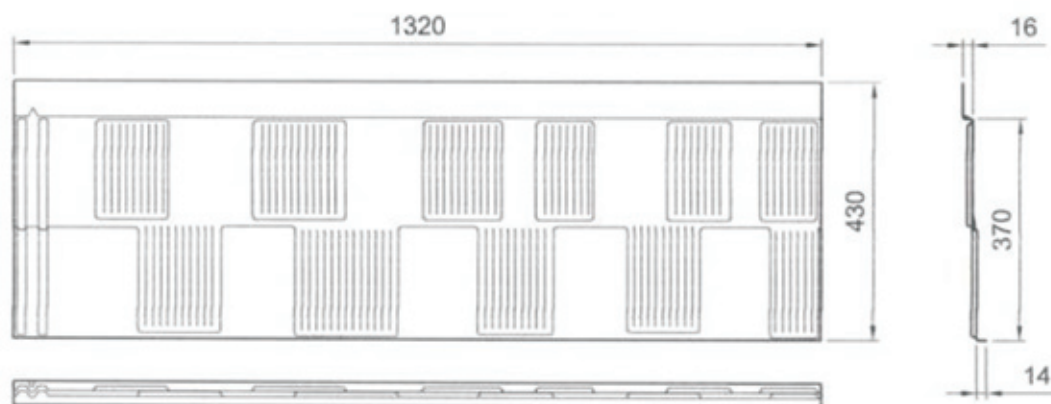


Fig 5.1 Dimensiuni modul tigla

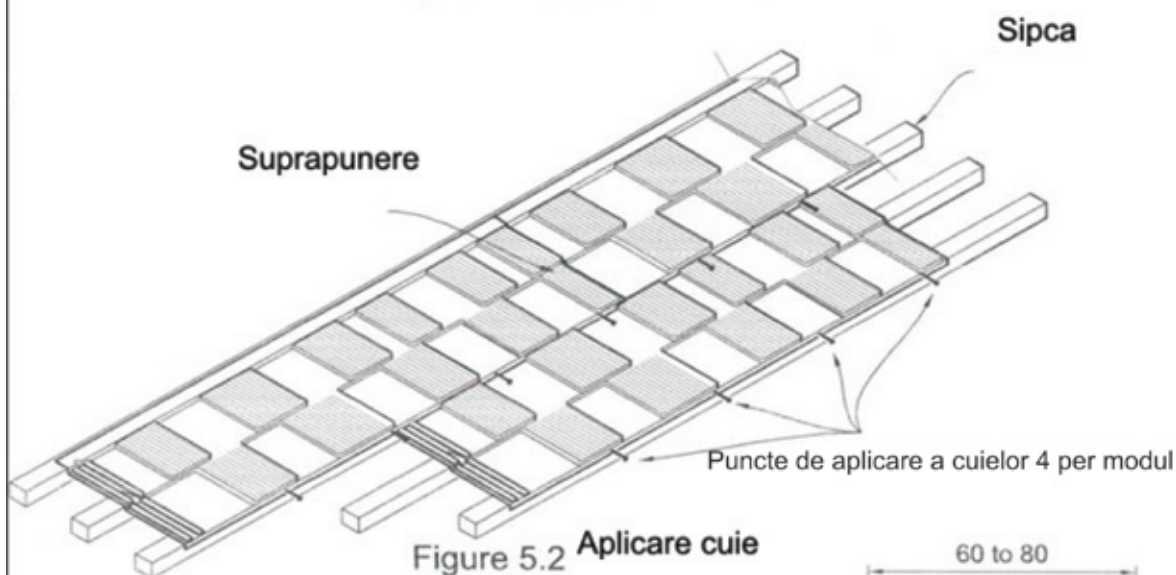


Figure 5.2 Aplicare cuie

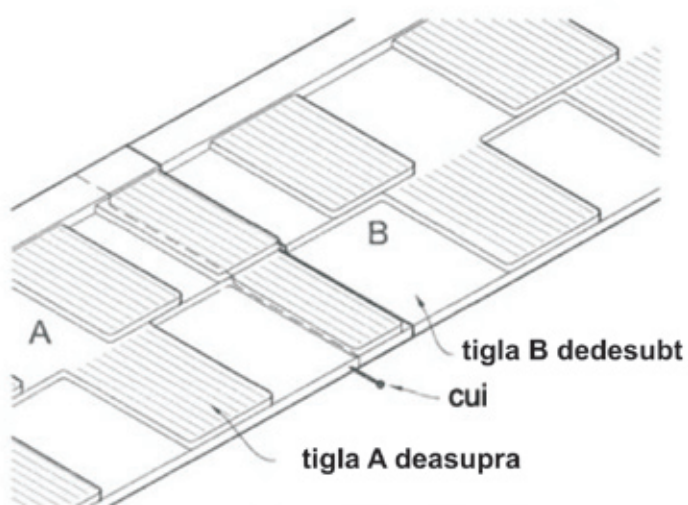


Figure 5.3 Detaliu suprapunere

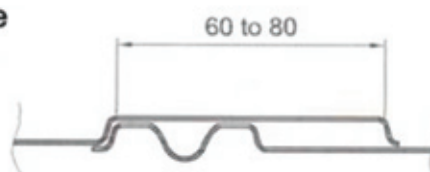


Figure 5.4 Suprapunere

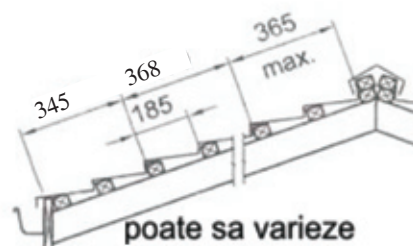


Figure 5.5 Asezarea sipcilor

Gerard Shake

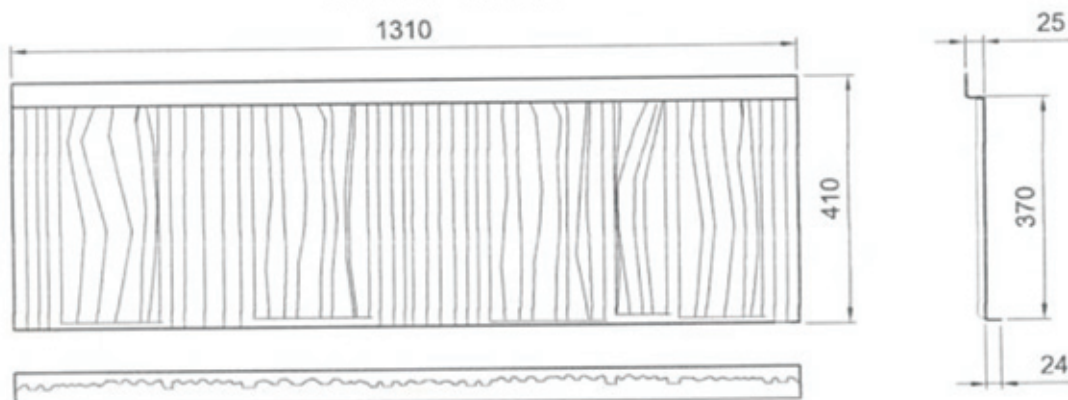


Figure 3.1 Dimensiuni modul tigla

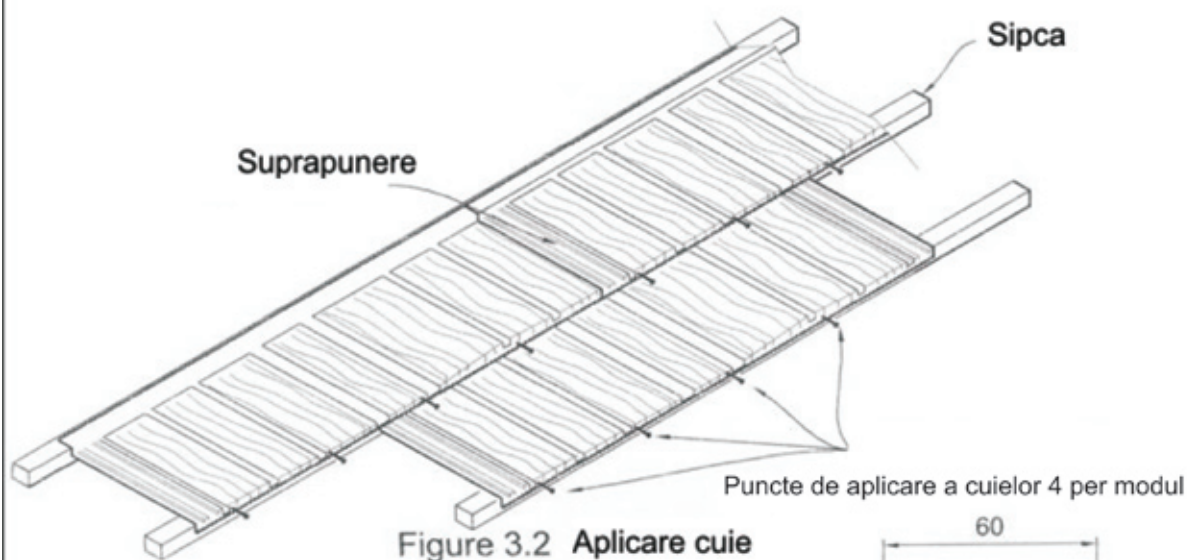


Figure 3.2 Aplicare cuie

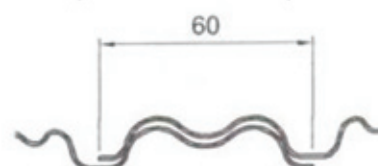


Figure 3.4 Suprapunere

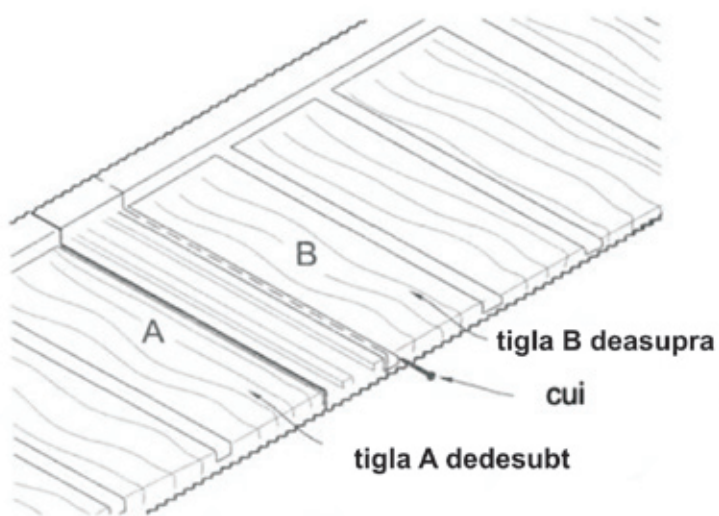


Figure 3.3 Detaliu suprapunere

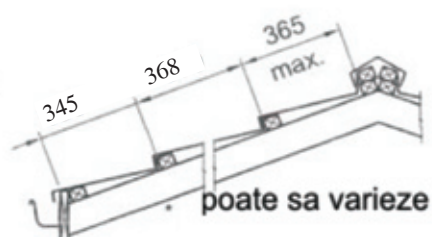


Figure 3.5 Asezarea sipcilor